

*Mükemmel Kaynak,
Makul değer.*

KOLARC
BUILDING THE FUTURE



KM500 W



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %40, 420 A %60, 360 A %100

500 A %40, 420 A %60, 360 A %100

500 A %40, 420 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 100 kg

Hortum Paketi, 500 5m

Araba, KM

Torç, MX50 (Uzaktan Kumanda, 4m)

Gaz Saati (Karışım)

Şase Pensesi (3m, 70mm²)

501mm x 948mm x 1257mm

CE

KM500



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %40, 420 A %60, 360 A %100

500 A %40, 420 A %60, 360 A %100

500 A %40, 420 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Hava Soğutmalı 77 kg

Hortum Paketi, 500 5m

Araba, KM

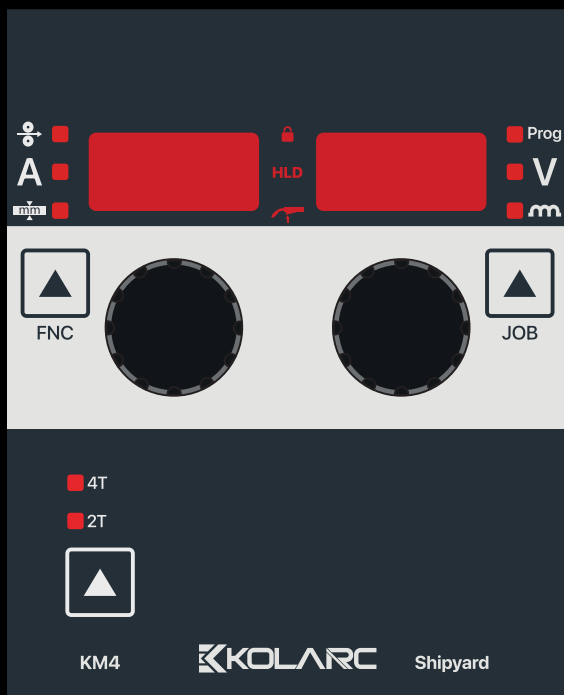
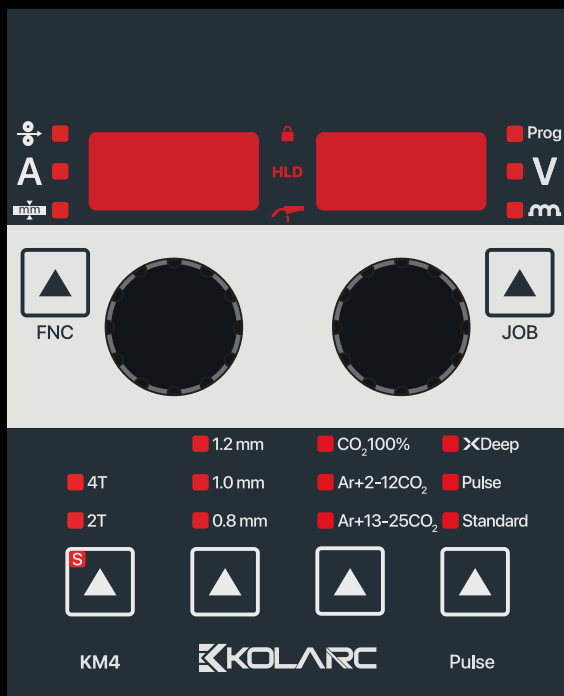
Torç, MX36 (Uzaktan Kumanda, 4m)

Gaz Saati (Karışım)

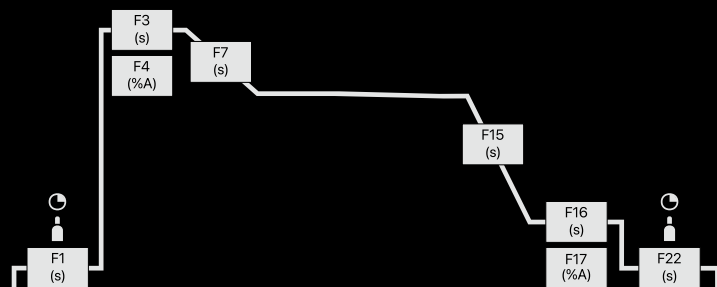
Şase Pensesi (3m, 70mm²)

532mm x 948mm x 1031mm

CE



Standard - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
	CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			602	
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil	Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
Application					
MIG/MAG Manual			4		
TIG (Lift Arc)			5		
MMA			6		
Gouging			7		



Function	Description	Min	Max
F1	Gas pre-flow (s)	0	10
F2	Start wire speed (m/min)	1	11
F3	Start time (s)	0	10
F4	Start current (%)	1	200
F5	Start arc correction (V)	-9.9	+9.9
F7	Start slope (s)	0	5
F15	End down slope (s)	0.05	10
F16	End time (s)	0	10
F17	End current (%)	1	200
F18	End arc correction (V)	-9.9	+9.9
F20	End burn back (-)	10	200
F21	End wire cut mode (-)	0	2
F22	Gas post-flow (s)	0	10
F23	Smart trigger (-)	0	1

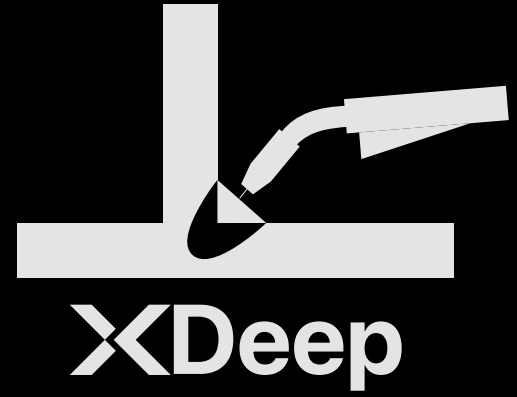
Function	Description	Min	Max
F25	Hot start time (s)	0	10
F26	Hot start current (%)	1	200
F27	Arc force (-)	-50	+50
F28	Antistick (s)	0	2
F29	VRD function (-)	0	1

Function	Description	Min	Max
F34	Tack/stich mode (-)	0	2
F35	Cooling mode (-)	0	4
F36	Motor current (A)	0	-
F37	Motor current limit (A)	0.7	7
F38	Auto load default values (-)	0	1
F39	Motor control firmware (-)	-	-
F40	Power control firmware (-)	-	-
F41	Arc on time (h)	0	-
F42	Machine on time (h)	0	-
F45	Wire speed correction (m/min)	-2	+2
F50	RL cable calibration (mOhm)	0	30

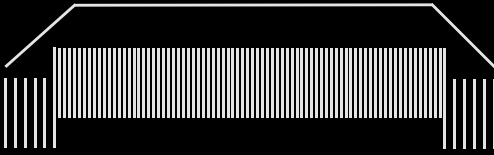
Function	Description	Min	Max
F31	TIG V stop limit (V)	10	30
F32	TIG comfort stop sensitivity (V)	-2	+2

99

Program Hafızası

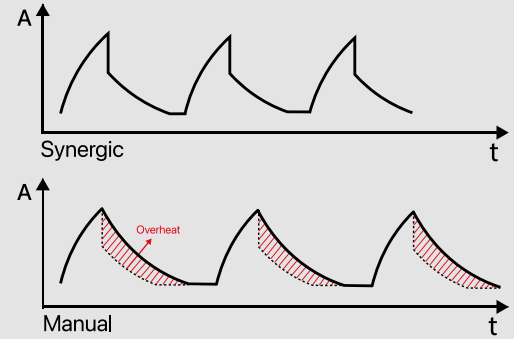


XDeep, sprey ark alanında çalışır. Yüksek frekanslı ve düşük genlikli akım darbeleri ile özellikle PA ve PB pozisyonlarındaki çelik ve paslanmaz çelik kaynak uygulamalarında yüksek ilerleme hızı ve düşük ısı girdisi sağlar.



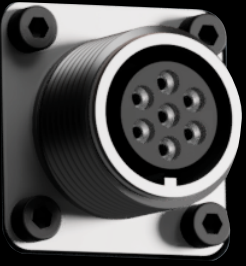
Pulse

Pulse; alüminyum, paslanmaz ve bütün metal alaşımların kaynağında kaynak sonrası temizliği ve aynı zamanda sıçramayı ortadan kaldırır, kusursuz kaynak performansı sağlar.

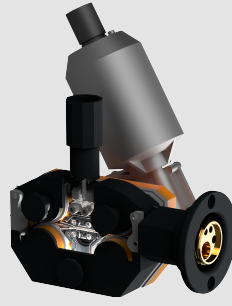


Synergic (Standart)

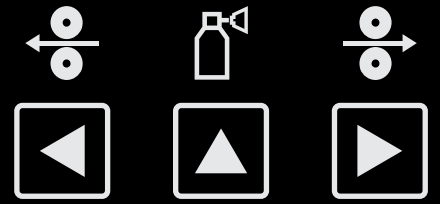
Synergic, damlacık transferi sonrasında kaynak akımını belirli bir referans seviyesine dikey olarak hızla düşürerek gerilimi sabit tutmaktadır. Bu, kaynak ilerleme hızını artırarak düşük ısı girdisi ve yoğunlaştırılmış bir ark sağlamaktadır.



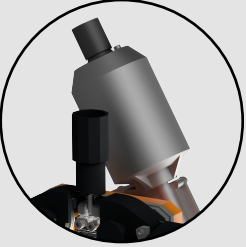
**Askeri Tip
Konnektör**



**4x4
Tel Sürme Sistemi**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



**25 kHz Yüksek
Hassasiyetli
Enkoder**



**HP
Desteği**

CAN-FD

**Yüksek Hızlı
İletişim**

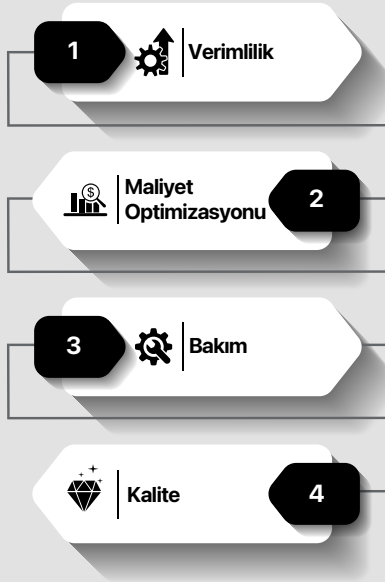


**Çift Taraflı Sıvı
Soğutma Sistemi**



**Akıllı
Soğutma**

**Alüminyum
Gövde**



KOLARC
.CLOUD

LoRaWAN

WiFi

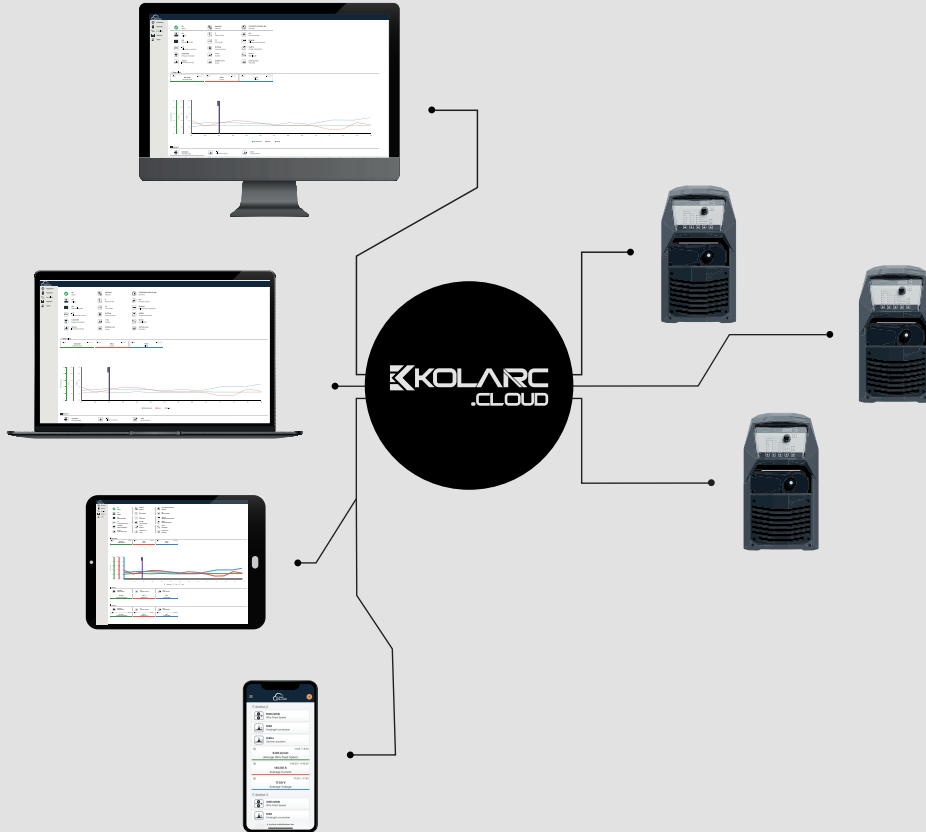
Bluetooth

N

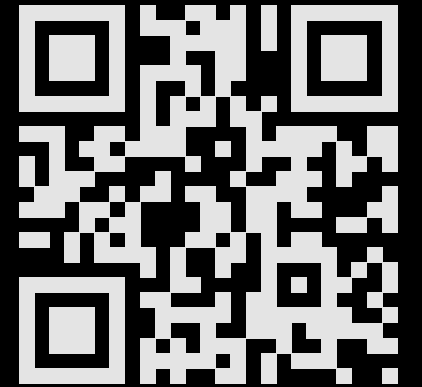
RS 485



CAN-FD



KOLARC



www.kolarc.com